



※写真は開発中のものです

特許出願済 特願2009-004199

溶湯清浄度判定装置

ALTEC

アルミ溶湯を冷却曲線にて
測定する管理機器

本装置の特徴

測定の簡素化・人為差無し

消耗品に注湯するだけの画一作業で自動的に測定が完了するので、人為差がない。
K-モールド法の目視判定やD.A.S法の研磨技術が不必要。

飛躍的に短時間測定

消耗品に注湯後、自動計測及び自動判定を約6分で完了。
K-モールド法やD.A.S法のように、TP作成及び、後工程の作業が不必要。

① 溶解段階で正確に溶湯の清浄度判定可能

溶解中にサンプリングを行い、介在物判定及び、シリコンの微細化状況の判別を行う。
K値とD.A.S値の各種分析方法との相関による測定結果の表示。

② 必要な溶湯処理方法の提示

各材質及び、溶解工程に応じた管理基準で判定。
正常な溶湯ではない場合、弊社独自のノウハウに基づいた適切な溶湯処理方法を提示。

最良な状態にして出湯



~Total System Technical Adviser~
ECO-SYSTEM

測定・運用方法



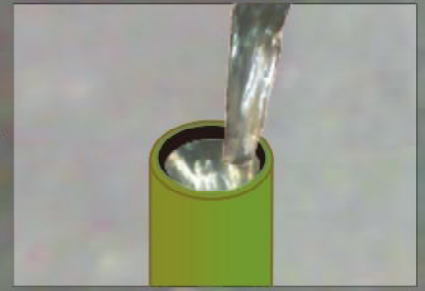
電源を投入

電源を入れると、自動的にプログラムが立ち上がります。



消耗品をセットする

所定の位置に消耗品をセットします。



溶湯を消耗品に注湯する

セットした消耗品に溶湯を注湯します。自動的に測定が開始し、数分で判定されます。

溶解現場で、スピーディーに判定結果が得られます。



出湯の可否が判断

作業による判断誤差がない。K値、D.A.S.、弊社独自理論に基づき、判定します。



可の場合

可の場合は、そのまま出湯し次の工程へ。



否の場合その対策方法

否の場合は、画面に対策作業が表示されます。所定の作業を行い再度測定を行います。

不良の後工程流出を抑制することで、コスト削減・歩留り向上。

装置外観・仕様



※写真は開発中のものです

●装置仕様(ALTEC-15W)

- ・外形寸法:H180mm×W350mm×D300mm (モニター閉鎖時)
- ・CPU:Windowsパーソナルコンピュータ
- ・画面:TFT15
- ・温度変換機:JIS-K
- ・測定範囲:(0~1370℃)
- ・インターフェース:タッチパネル
- ・カップスタンド:一式
- ・重量:10kg



●消耗品(ES-CP01)

- ・外形寸法:W41φmm×H62mm
- ・最大注湯量:270g
- ・重量:80g

製造販売元



~Total System Technical Adviser~
ECO-SYSTEM

〒739-0437 広島県廿日市市大野中央1-8-15

TEL (0829)30-3337

FAX (0829)30-3338

E-mail info@total-eco-system.jp

URL <http://total-eco-system.jp/>